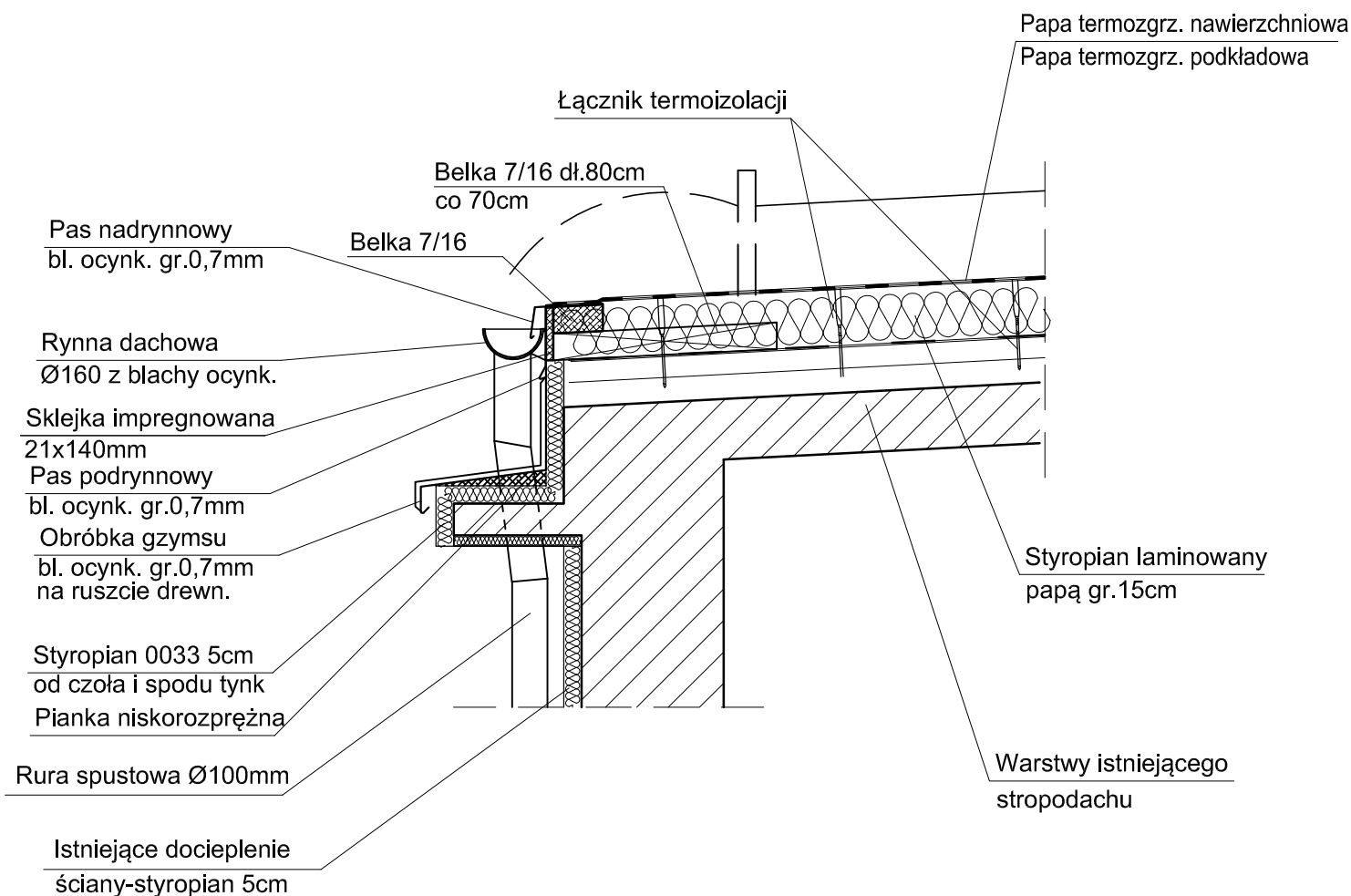
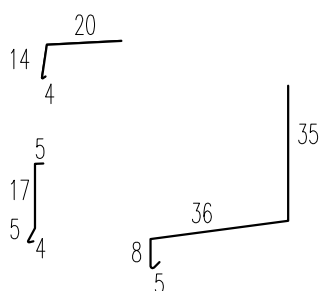


Obróbki pasa okapowego dachu



Szczegół obróbek blacharskich - blacha ocynkowana gr. 0,7mm
 Rynny 160mm, rury spustowe 100mm z blachy ocynkowanej 0,7mm
 Obróbki pasa podrynnowego(okapu gzymsowego) łączone na rąbek stojący
 Obróbki pasa nadrynnowego łączone na rąbek stojący i leżący na belce okapowej



Uwaga:

- ilość dybli dla mocowania styropapy na dachu - w strefie środkowej 2 kołki /1m², w strefie brzegowej szer. 2 m -3 kołki/1m², w strefie narożnikowej 4 kołki /1m²,
- ilość dybli dla mocowania styropianu na ścianie - 4szt w strefie środkowej i 6szt. w strefie krawędziowej szer. 2m
- mocowanie beleczek 7/16 do dachu po 2 kołki rozporowe Ø12 z wkrętem dł. 150mm na beleczkę,

BIURO PROJEKTOWO-INWESTYCYJNE "PAMAR" ul.obr. Westerplatte 12 95-015 Główno			
Nazwa Inwestycji	Remont dachu budynku Magazynu A w Składnicy Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Kamienicy Królewskiej		
Adres	ul. Sosnowa 2 83-542 Kamienica Królewska		
Inwestor	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul. Stawki 2B 00-193 Warszawa		
Tytuł rysunku	Detale - pas okapowy dachu z gzymsem	Nr rys.	A-3
Opracował:	mgr inż. Krzysztof Hemka LOD/0858/POOK/08	Podpis:	
		Skala :	1 : 20
		Data :	05.2026